



Modernisierung hydraulischer Aufzüge

Variante A

Softstartgerät und elektronisches Liftregelventil

- Senkung der Anlaufstromspitzen
- Senkung des Energieverbrauches um ca. 30%
- Erhöhung des Fahrkomforts unabhängig von Last und Temperatur



Variante B

Austausch des Hydraulikaggregates

- besserer Wirkungsgrad der Unteröleinheit
- Senkung des Energieverbrauches um ca. 30%
- Erhöhung des Fahrkomforts unabhängig von Last und Temperatur



Variante C

Austausch des Hydraulikaggregates Einsatz einer frequenzgeregelten Unteröleinheit Modernisierung der Steuerungskomponenten

- Hohe Fahrleistung bis 120 Fahrten / Stunde ohne Ölkühlung und aufwendige externe Belüftung
- Minderung der Geräuschemissionen um ca. 10dBA
- Energieeinsparung bis 60%
- hoher Fahrkomfort unabhängig von Last und Temperatur

Kostengünstig in Installation und Unterhalt

- Wegfall externer Zusatzkühlungen
- Wegfall der Ölkühlung
- Toleranz von Öltemperaturschwankungen
- Lösung von Wärmeproblemen an Anlagen
- Erhöhung der Fahrtenzahl

